



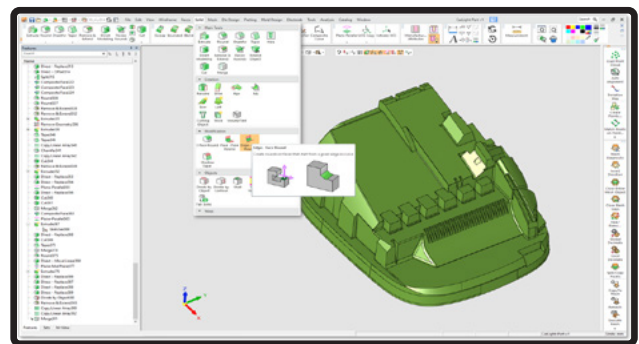
Novedades de Cimatron 16

Cimatron 16 ofrece una nueva y limpia interfaz de usuario e incrementa la automatización para un diseño de moldes, creación de electrodos y programación NC más rápida para el usuario. Potentes funcionalidades dedicadas al utillaje como superficies addendum para matricería, manipulación de mallados y detallado de planos.

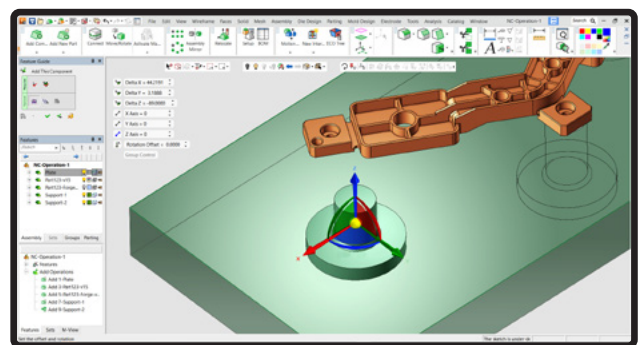
Aquí unas de las funcionalidades destacadas:

Mejoras generales de interfaz de usuario

- Una **interfaz gráfica mejorada** con iconos más limpios y botones en pantalla hacen Cimatron 16 más fácil de usar y acorta la curva de aprendizaje.
- Numerosas mejoras de UI incrementan la eficiencia de programación, así como la **Nueva herramienta de selección para mover y vista previa** para un rápido y preciso movimiento en las direcciones X, Y y Z, o sobre los planos XY, XZ y ZY. También permite movimiento y rotación libre alrededor de cada eje.
- **DI - Arrastrar y soltar** guarda automáticamente los ficheros cuando se cierran en vez de guardar uno a uno.



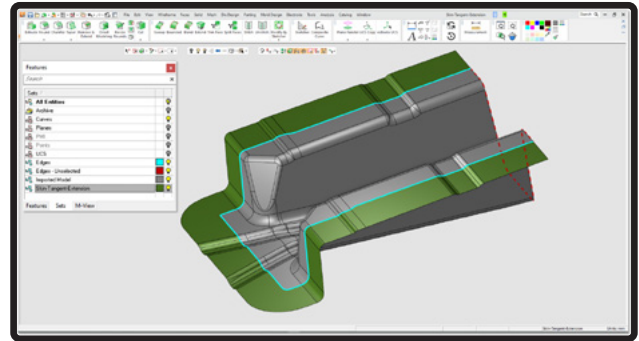
Nueva interfaz más limpia para incrementar la facilidad de uso



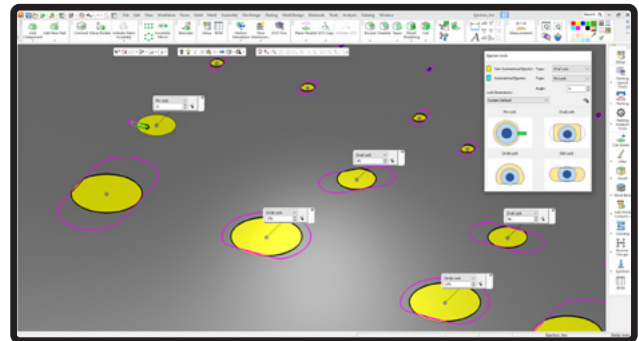
Nueva herramienta para mover y previsualizar

Diseño de utillaje y Modelado

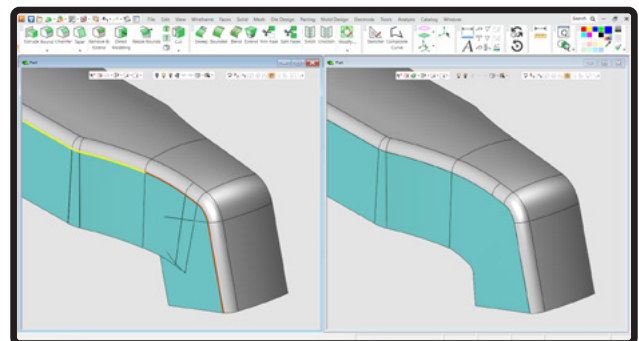
- Extensión de piel tangencial** es una nueva función de modelado que extiende las caras tangencialmente en la misma dirección que las caras originales. La nueva función es especialmente útil al extender caras (por ejemplo, caras no planas o cónicas). El usuario puede deseleccionar aristas para no extenderlos.
- Nuevas distribuciones de molde** están disponibles incluyendo espejo inteligente y matriz. La tabla de Setup controla los parámetros para el subtipo de distribución, rotaciones y distancias entre cavidades.
- Automatización del diseño de bloqueo de expulsores** Detecta los expulsores que necesitan estar bloqueados para prevenir la rotación en la placa de expulsores y modifica su cabeza de acuerdo al tipo de bloqueo para crear la caja adecuada en la placa. La versión 16 provee 4 tipos de bloqueos para expulsores y objetos de corte, representados por cuatro formas.
- Extensión de caras de Die Design** permite a los usuarios reemplazar las caras creadas con múltiples segmentos con un parche suave y continuo.
- Mallado** - Remallado local, mapa de curvatura y cerrar zonas abiertas. En Cimatron 16, se puede controlar el alcance del remallado sea global o local. La nueva opción local permite al usuario arreglar zonas específicas sin afectar a todo el modelo.
- Creación de nervios - Contornos fuente** simplifica la creación de nervios estructurales usando bien contornos 2D o desde un contorno suave 3D.
- Informes BOM** ahora ofrece la opción de ver y exportar BOM por estructura de ensamble.



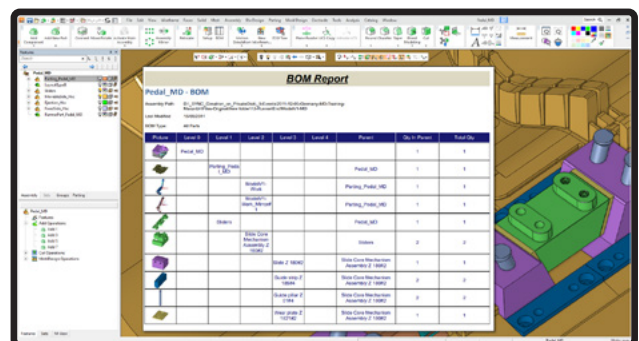
Extensión de piel tangencial



Automatización de bloqueo de expulsor



Extender caras de Die Design



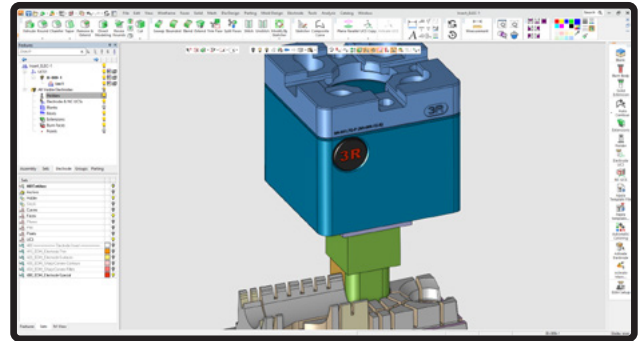
Exportar informe BOM por estructura de ensamble

Electrodos

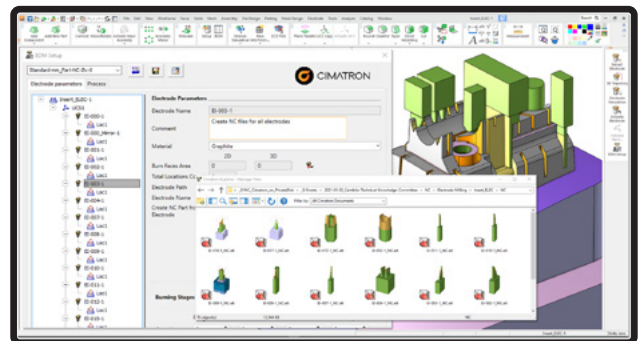
■ Soporte para los portaelectrodos de System 3R

Ahora se permite al usuario tener diferentes orientaciones para el porta dependiendo del estándar de la compañía y la orientación RFID, para acomodar el lector RFID en el robot.

- **El mecanizado de electrodos** es más sencillo de controlar. Los usuarios pueden especificar la etapa de erosión desde el desbaste al pulido desde el NC-Setup. Todas las trayectorias aplican automáticamente la misma etapa de erosión para la creación de electrodos. Los parámetros de mecanizado se aplicarán automáticamente en función del EDM-Setup.



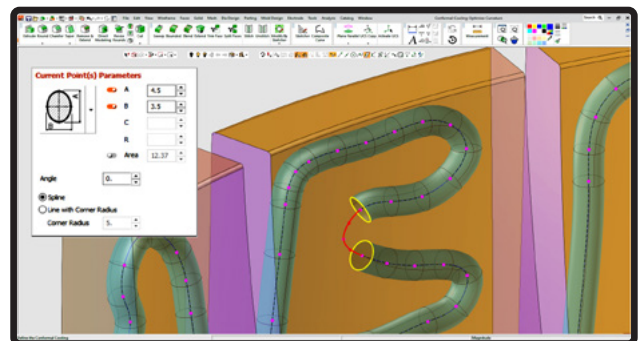
Soporte para portaelectrodos 3R



Creación automática de electrodos en el EDM setup

Refrigeración por conformado

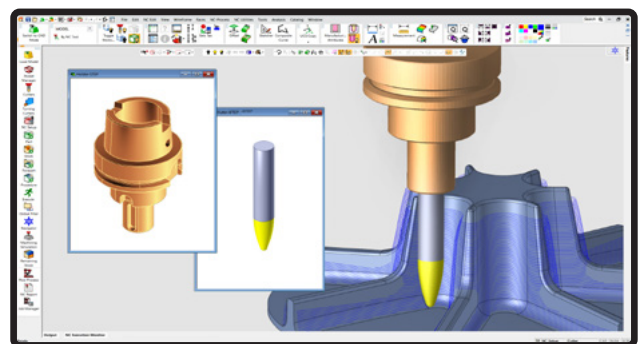
- Cimatron 16 ofrece nuevas opciones automáticas para una creación de recorridos de refrigeración superior y mayor eficiencia. La nueva función **Volumen virtual** permite al usuario limitar una zona de la pieza y evitar zonas que no necesitan un canal de refrigeración.
- **Optimizar curvatura** muestra áreas donde el canal de refrigeración no puede crearse automáticamente, pudiendo controlar manualmente la dirección para corregir el canal.



Optimizar curvatura para refrigeración por conformado

Automatización de programación NC

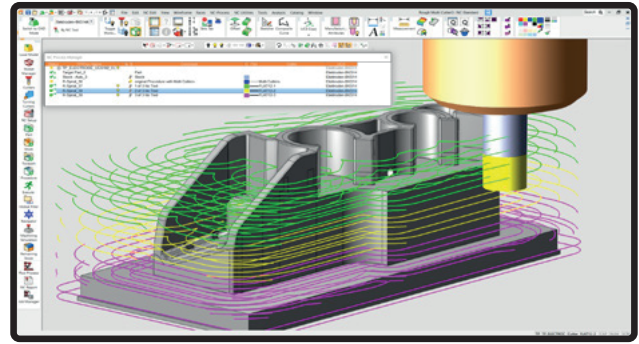
- **Importación herramientas y portas** directamente de formatos externos tales como STEP, IGES y STL, así como archivos de Cimatron (ELT). El sistema identifica las formas y crea su respectiva representación en la tabla de herramientas.
- **Copiar pegar datos geométricos entre procesos** da a los usuarios la posibilidad de introducir datos entre procesos de mecanizado eficientemente para una programación sencilla y libre de errores.



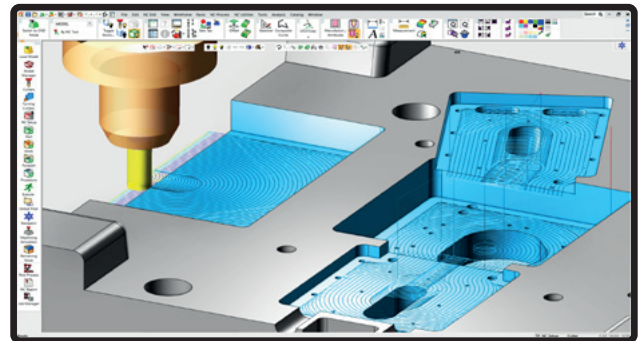
Importar herramientas y portaherramientas desde una interfaz de datos externa

Estrategias CAM Mejoradas

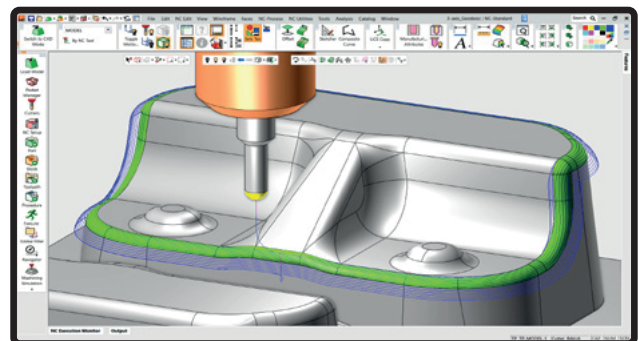
- **Desbaste 3 ejes y cajado** soporta la selección de multi-herramientas con distintas longitudes para una secuencia de mecanizado óptima. Esta característica de eficiencia para Desbaste paralelo, espiral y cajera resulta en una mejor selección de herramienta, menor vibración y mayor velocidad de corte.
- **Multialtura y Multicajeras** - VoluMill™ Cajera puede mecanizar múltiples cajeras de alturas diferentes y profundidades como un solo proceso. La combinación de la trayectoria de VoluMill con la automatización del gestor de cajeras para regiones definidas por contornos dan al usuario lo mejor de ambos mundos.
- **Nuevos modos de taladros automáticos** ahora pueden generarse a través de plantillas NC para la creación de grupos de agujeros teniendo en cuenta la forma del material para un taladrado más seguro y rápido. El proceso de ranurado 2.5X puede utilizar agujeros pretaladrados para aumentar la velocidad de mecanizado con las herramientas óptimas.
- **Mejoras en 3X:** El proceso Geodésico está disponible para todos los usuarios de NC así como la orientación automática del desbaste en 3X+2X.
- **Mejoras en 5X:** El desbarbado 5X soporta nuevos tipos de herramientas incluyendo esféricas, "chupachup", cónica y de chaflán. Además, las herramientas sin un radio completo en la punta pueden definir el punto de contacto entre la herramienta y la arista a mecanizar. La característica de múltiples cortes puede aproximar un chaflán plano o redondeado usando más de una pasada.
- Numerosas mejoras, incluyendo arcos automáticos para entrada/salida, opciones de trayectoria de superficie adicionales para mecanizado, mejor manejo de zonas negativas para desbaste en 5X.



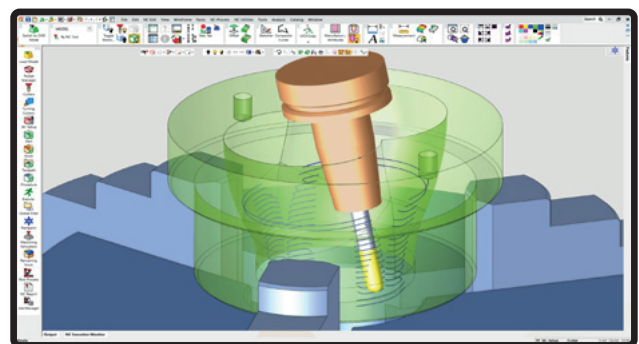
Multiherramienta automática para desbaste en 3X y cajado de volúmenes



Multialturas y cajeras Volumill



Geodésico 3X disponible para todos los usuarios



Mecanizado zona negativa 5X